

DEVELOPPEMENT D'UN ILOT DEDIE LA SOUDURE SEMI AUTOMATIQUE

Beck-Crespel a développé un îlot dédié à la soudure semi-automatique de sous ensembles. Cette application a été homologuée par le TUV.

Beck-Crespel répond ainsi à la demande de ses clients pour l'externalisation de la fabrication de sous-ensemble, avec des objectifs variés :

- Réduction du nombre de fournisseurs
- Réduction du coût d'acquisition du sous-ensemble
- Transformation de coûts internes fixes en coûts externes variables
- Amélioration du design et des performances...

Notre vocation première est de réaliser des sous-ensembles à partir de composants filetés fabriqués par nos soins. Nous approvisionnons et contrôlons également certains composants de ces sous-ensembles. Notre connaissance des marchés internationaux de la transformation des métaux et la rigueur de notre Contrôle Qualité nous permettent d'approvisionner ces éventuelles pièces complémentaires avec compétitivité et sécurité.

La soudure semi-automatique enrichit la palette des procédés spéciaux mis en œuvre par Beck-Crespel au fil des années. Ces procédés spéciaux sont orientés vers la productivité, l'amélioration de la tenue en fatigue des pièces ou vers la réalisation de pièces nouvelles :

- Galetage vertical et horizontal jusqu'à 2000 mm
- Rectification "Centerless" sur pièces ou sur barres longues
- Rectification plane
- Electro-érosion
- Forge à froid verticale
- Brochage
- Pesage de précision et pré-équilibrage de sous-ensembles rotatifs
- Cambrages à froid et à chaud (maximum 80mm de diamètre)
- Phosphatation
- ...

Ces procédés spéciaux s'ajoutent aux procédés «élémentaires » d'un fabricant de boulonnerie spéciale maîtrisés en interne par Beck-Crespel (forge à chaud, traitements thermiques, tournage et usinages CNC, forage profond, contrôles destructifs et non destructifs).