

TRAITEMENTS DE SURFACE BECK COAT 1000 et BECK COAT 2000



La sélection de revêtements anti-corrosion performants sur les pièces d'assemblage est aujourd'hui rendue particulièrement difficile par l'interdiction de diverses formes de cadmiage et de bichromatage. Nos clients font face à des choix difficiles afin de combiner au mieux respect de l'environnement, performance anti-corrosion et baisse des coûts.

Au terme d'un projet de Recherche et Développement, Beck-Crespel a mis au point un traitement de surfaces à base de zinc lamellaire conforme à la norme NF EN ISO 10683. Dès sa mise au point ce produit a été homologué PMUC pour usage dans l'industrie nucléaire.

Ce revêtement est déjà utilisé dans de nombreux secteurs (nucléaire, offshore, pétrochimie, travaux publics, turbines hydraulique, ferroviaire...) et répond à des besoins exprimés par de nombreux clients :

- Protection de l'environnement (absence de chrome VI). Les restrictions à l'usage des revêtements à base de chrome rendait urgent le développement de solutions alternatives.
- Tenue à la corrosion exceptionnelle :

Produit	Epaisseur	Tenue au brouillard salin (rouille rouge)
BECK COAT 1000	8 à 10 μ	1000 h
BECK COAT 2000	20 à 40 μ	2000 h

- Performances du produit adaptées à la boulonnerie de haute fiabilité :
 - non fragilisation à l'hydrogène lors de l'application
 - élasticité compatible avec l'allongement de la boulonnerie sollicitée
 - régularité de l'application y compris sur les filetages
 - tenue à la température (maxi 280 ° C)

- Cette innovation s'appuie sur des équipements spécifiques et adaptés qui permettent la maîtrise du procédé, y compris sur ces pièces de grandes dimensions.

- Lorsque les solutions de protection à base de revêtement ne suffisent pas (forte exposition à la corrosion, température...), nous pouvons vous offrir des solutions alternatives (acier inoxydables hautes température, haute résistance...). Des progrès importants ont également été réalisés dans ces domaines.

- Depuis des années Beck-Crespel met au point une gamme de solutions visant à accroître la durée de vie de nos pièces. Ces efforts de Recherche et Développement portent principalement sur les sujets suivants :
 - Recherche sur la tenue en fatigue des assemblages
 - Solutions anti-grippage
 - Recherches sur les cahiers de charges des matières premières
 - Innovations dans les matériaux proposés aux clients, en particulier pour les hautes températures et les environnements corrosifs.
 - Optimisation des procédés classiques (forge à chaud, traitements thermiques, roulage des filets...)
 - Développement de procédés spéciaux
 - Revêtements



Des informations complémentaires vous seront fournis sur demande à info@beckcrespel.fr